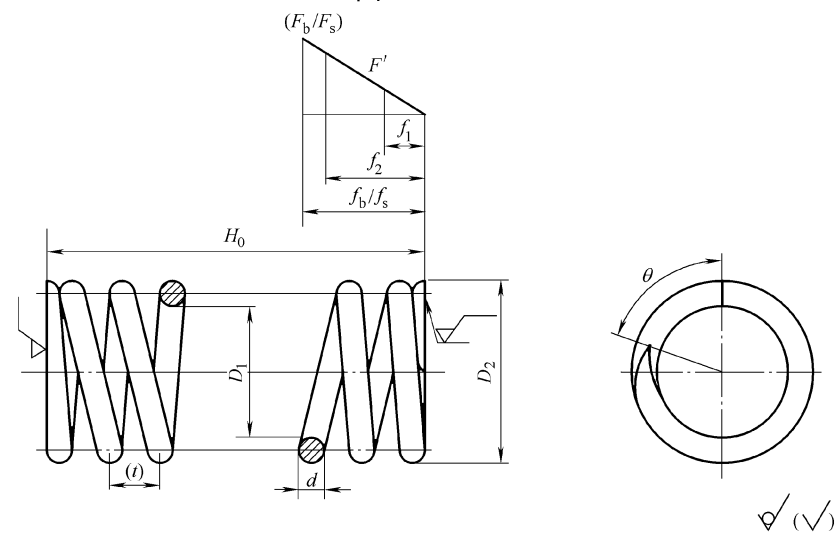


技术要求:

- | | | | |
|-----------------|---|-------------------|---|
| 1. 旋向: | : | 6. 加温强压处理: | : |
| 2. 总圈数: , 有效圈数: | : | 7. 永久变形: | : |
| 3. 磨削面及端部: | : | 8. 表面处理: | : |
| 4. 垂直度/直线度: | : | 9. 其余按 JB/T 6655。 | : |
| 5. 热处理硬度: | : | | |

图 B.2



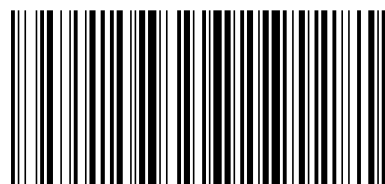
技术要求:

- | | | | |
|-----------------|---|-------------------|---|
| 1. 旋向: | : | 6. 加温强压处理: | : |
| 2. 总圈数: , 有效圈数: | : | 7. 永久变形: | : |
| 3. 磨削面及端部: | : | 8. 表面处理: | : |
| 4. 垂直度/直线度: | : | 9. 其余按 JB/T 6655。 | : |
| 5. 热处理硬度: | : | | |

图 B.3

耐热圆柱螺旋压缩弹簧 技术条件

Heat resistant cylindrically helical compression springs
—Technical specifications



JB/T 6655—2013

版权专有 侵权必究

书号: 15111 · 11595

定价: 18.00 元

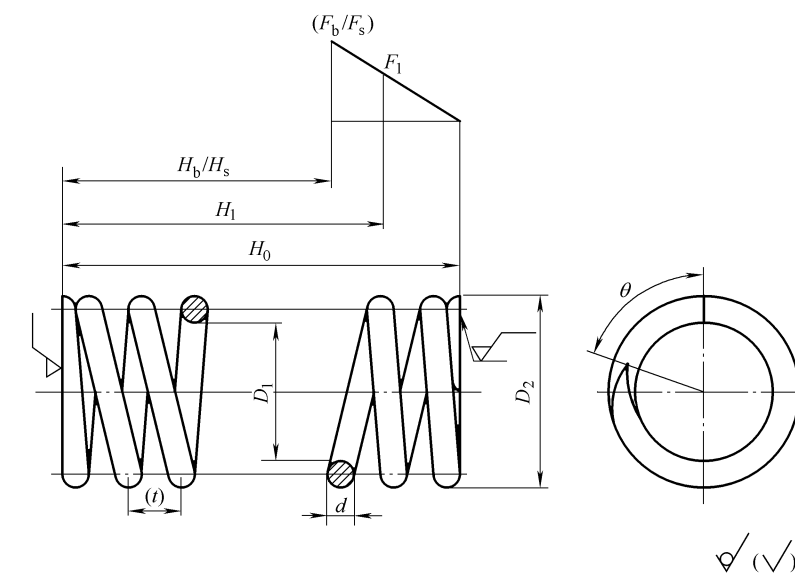
2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附录 B
(资料性附录)
弹簧图例

B.1 指定高度下的负荷的弹簧图例如图 B.1 所示。



技术要求:

1. 旋向: _____ ;
2. 总圈数: _____ , 有效圈数: _____ ;
3. 磨削面及端部: _____ ;
4. 垂直度/直线度: _____ ;
5. 热处理硬度: _____ ;
6. 加温强压处理: _____ ;
7. 永久变形: _____ ;
8. 表面处理: _____ ;
9. 其余按 JB/T 6655。

图 B.1

B.2 指定变形量下的负荷的弹簧图例如图 B.2 所示。

B.3 指定变形量下的刚度的弹簧图例如图 B.3 所示。

中华人民共和国
机械行业标准
耐热圆柱螺旋压缩弹簧 技术条件
JB/T 6655—2013

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

210mm×297mm·1 印张·32 千字
2014 年 10 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 18.00 元

书号: 15111·11595
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

附录 A
(资料性附录)

弹簧用高温合金材料推荐采用的牌号及力学性能

弹簧用高温合金材料推荐采用的牌号和推荐使用最高工作温度及试验应力见表 A.1。

表 A.1

钢种	牌 号	推荐使用最高工作温度 ℃	试验应力 MPa
高温合金和金属间化合物高温材料的分类和牌号 (GB/T 14992)	0Cr17Ni25Ti2MoVB (GH 2132)	550	0.45R _m
	0Cr15Ni35W2Mo2Ti2Al2B (GH 2135)	600	
	0Cr15Ni40W4Mo2Ti2Al2B (GH 2302)	600	
	NiCr19Fe18Nb5Mo3TiB (GH 4169)	600	
	NiCr15Fe7NbTi2Al (GH 4145)	600	
	NiCr19Co11Mo10Ti3AlB (GH 4141)	600	
<p>注 1: 切变模量 G 值随温度的升高而变化, 不同的工作温度 G 值的选取可查相关技术文件。</p> <p>注 2: 用高温合金和金属间化合物高温材料制造的弹簧其抗拉强度 R_m 的选取应按弹簧热处理后硬度的下限值换算。</p>			

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 术语和定义.....1

4 结构型式.....1

5 技术要求.....2

 5.1 总则.....2

 5.2 材料.....2

 5.3 极限偏差等级.....3

 5.4 尺寸及极限偏差.....3

 5.5 弹簧特性及极限偏差.....4

 5.6 永久变形.....5

 5.7 端圈加工.....5

 5.8 热处理.....5

 5.9 硬度.....5

 5.10 脱碳.....5

 5.11 加温强压处理.....5

 5.12 热松弛试验.....5

 5.13 表面质量.....5

 5.14 表面处理.....6

 5.15 其他要求.....6

6 试验方法.....6

 6.1 永久变形.....6

 6.2 弹簧特性.....6

 6.3 硬度.....7

 6.4 脱碳.....7

 6.5 内径或外径.....7

 6.6 自由高度.....7

 6.7 垂直度.....7

 6.8 直线度.....7

 6.9 节距均匀度.....8

 6.10 加温强压处理.....8

 6.11 热松弛试验.....8

7 检验规则.....9

8 标志、包装、运输和贮存.....9

附录 A (资料性附录) 弹簧用高温合金材料推荐采用的牌号及力学性能.....10

附录 B (资料性附录) 弹簧图例.....11